



IS09001 国际质量体系认证

# TH-I型

## 自动焊接机

使用说明书



温州市鹿城松山焊接设备厂

## 使用说明

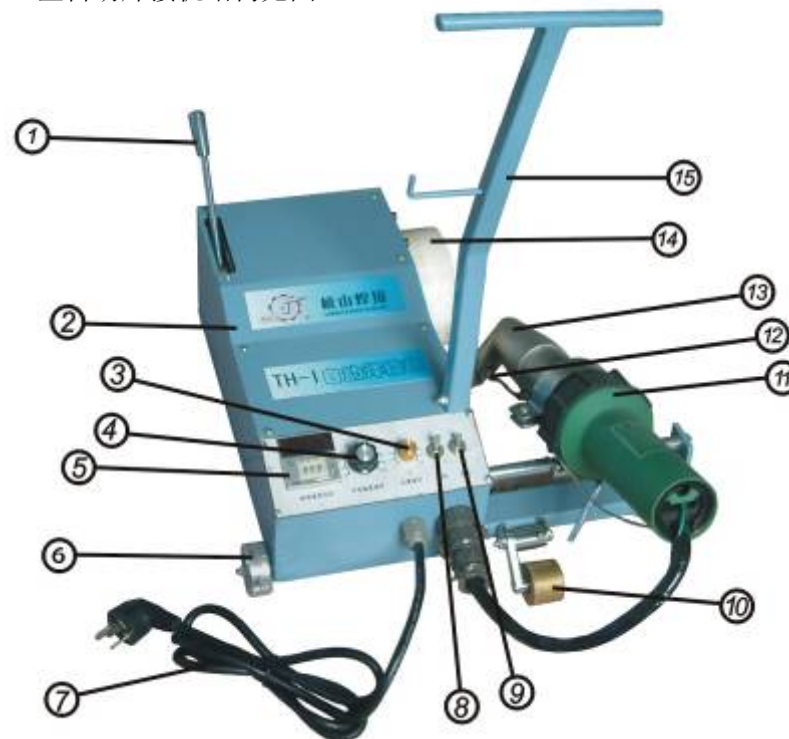
**使用前请仔细阅读操作说明书，并保留以备参考**

我厂生产的 TH-I 型自动焊接机，主要性能指标接近或超过国外同类产品水平，在国内处于领先地位，适用于各种土工膜、防水布、人造草皮、塑料地台板、塑料传送带等自动焊接。具有焊接温度自动显示、焊接速度、焊接风量连续可调，焊接均匀牢固等特点；是目前首选的自动焊接设备。

本自动焊接机只要接上 220V 交流电源，即可进行焊接作业。枪体为全不锈钢结构，具有使用方便、工作稳定、风量大、压力高、能耗低、噪音小的特点。出风口温度可任意设定，可使加热器功率在 80~2500W 范围内变动，从而满足了不同材质与不同厚度对焊接温度的要求。

一、产品结构：

TH-I 型自动焊接机结构见图：



- 1、升高轮操作杆；
- 2、外壳；
- 3、风量调节旋钮；
- 4、行走速度调节旋钮；
- 5、温度控制仪；
- 6、前行走轮；
- 7、电源线；
- 8、加热开关；
- 9、送风开关；
- 10、 导向轮；
- 11、 热风焊枪；
- 12、 温度传感器（热电偶）；
- 13、 热风焊咀；
- 14、 主行走轮（压料轮）；
- 15、 行走方向控制杆。

## 二、使用注意事项：

1、本焊接机焊接方式为热气流搭接焊接，焊接时必须保证焊接的重叠部位干净、干燥。

2、初次使用或更换焊接材料时，请先取小样进行试焊接，以确定焊接温度，速度及风量。

3、焊接时要经常观察“导向轮”的位置，如发现偏离，请随时用“行走方向控制杆”进行调整。

4、关机前一定要先关闭加热开关，待热风焊枪冷却后再关闭送风开关。

## 三、主要技术参数：

额定电压	AC220V	风 量	7-14M <sup>3</sup> /h
额定频率	50/60Hz	最大风压	2800Pa
最大功率	2500W	焊接速度	1-10m/min
温度范围	40-550℃	焊接厚度	1-5mm

## 四、安全：

1、电源：本自动焊接机使用 220/230V、13A 电源；供电系统必需保证有足够的容量、并有良好接地线。

2、工作区域应保持干净，不能有锋利的凸出物，以免刺伤电缆线而造成危险。

3、必需保证设备干燥，如果设备在潮湿情况下使用，将是非常危险的。

4、操作时手勿触及枪筒，以免烫伤。用毕要轻放，以免震坏枪内零部件，影响使用寿命。

5、如果电源软线损坏，为避免危险，必须由制造厂或其维修部或类似的专职人员来更换。

---

单位：温州市鹿城松山焊接设备厂

地址：温州市炬光园炬光园西路 37 号（原牛山北路 2 号 德政工业区）

开户：温州市工商银行营业部                      帐号：1203202009045002546

电话：0577-88622682   88620831   传真：0577-88610981   邮编：325000

网址：[www.chinasongshan.com](http://www.chinasongshan.com)      E-mail: [songshan@chinasongshan.com](mailto:songshan@chinasongshan.com)